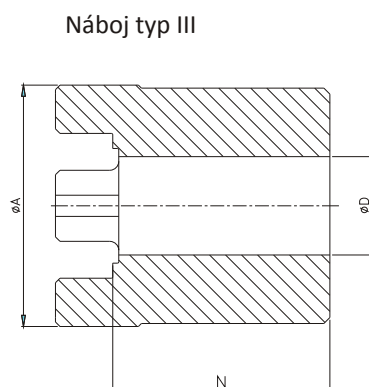
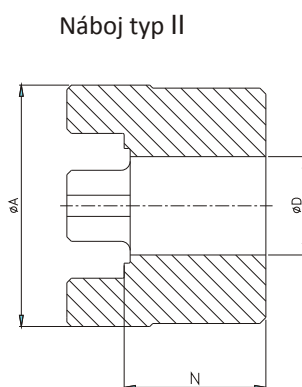
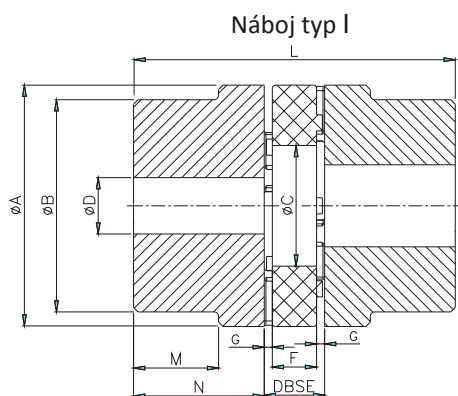


- Základne vyvážené
- Nevyžadujú mazanie, bezúdržbové
- Kompaktný tvar, vysoký prenášaný moment
- Aj keď sa poškodí hviezdica spojka zaberá
- Torzne mäkká, znižuje vibrácie
- Jedoducho sa montuje, axiálne sa zasúva



TECHNICKÉ ÚDAJE

RRJ hliník (AL) * DBSE

Veľkosť	Typ	KW @ 100 rpm		Max. otáčky	Vrtanie D		A			min.	F	G	L	M	N	Zostava #	
		Červená	Žltá		Min.	Max.										Váha (Kg.)	M.I. 2 (Kg.m)
19	I	0.17	0.10	14000	6	19	41	32	18	16	12	2	66	20	25	0.11	2.3×10^{-5}
	II				19	24		41								0.14	4.3×10^{-5}
24	I	0.60	0.35	10600	9	24	56	40	27	18	14	2	78	24	30	0.24	9×10^{-5}
	II				22	28		56								0.34	19×10^{-5}
28	I	1.60	0.95	8500	10	28	66	48	30	20	15	2.5	90	28	35	0.39	20×10^{-5}
	II				28	38		66								0.54	42×10^{-5}

RRJ - CI - liatina

38	I	3.25	1.90	7100	12	40	80	66	38	24	18	3	114	37	45	2.0	1.85×10^{-3}
	II				38	48		78								2.4	2.45×10^{-3}
	III				12	48		78					164	62	70	3.6	3.72×10^{-3}
42	I	4.50	2.65	6000	14	45	95	75	46	26	20	3	126	40	50	3.2	4.1×10^{-3}
	II				42	55		94								3.8	5.90×10^{-3}
	III				14	55		94					176	65	75	5.5	8.54×10^{-3}
48	I	5.25	3.10	5600	15	52	105	85	51	28	21	3.5	140	45	56	4.4	6.2×10^{-3}
	II				48	62		104								5.2	9.6×10^{-3}
	III				15	62		104					188	69	80	4.2	13.4×10^{-3}
55	I	6.85	4.10	4750	20	60	120	98	60	30	22	4	160	52	65	6.6	12.3×10^{-3}
	II				55	74		118								7.5	17.3×10^{-3}
	III				20	74		118					210	77	90	10.2	23.7×10^{-3}
65	I	9.40	6.25	4250	22	70	135	115	68	35	26	4.5	185	61	75	10.1	24.5×10^{-3}
	II				65	80		133								11.5	27.8×10^{-3}
	III				22	80		133					235	86	100	15.0	36.3×10^{-3}
75	I	19.20	12.80	3550	30	80	160	135	80	40	30	5	210	69	85	16.0	54×10^{-3}
	II				75	95		158								18.2	61.4×10^{-3}
	III				30	95		158					260	84	110	21.2	71.5×10^{-3}
90	I	36	24	2800	40	97	200	160	100	45	34	5.5	245	81	100	27.5	138×10^{-3}
	II				90	110		198								36.3	182×10^{-3}
	III				40	110		198					295	106	125	44.8	225×10^{-3}

Iný materiál nábojov na vyžiadanie

Hviezdica - Spider



Výber spojky:

1. Vypočítajte prenášaný moment (Nm)
 $TN = (9550 \times kW) / \omega$
2. Pri korekcii výpočtu použite servisný faktor (z tabuľky)
 $SF = SF1 \times SF2 \times SF3$
3. Vypočítajte maximálny moment (T max)
 $Tmax = Tnom \times SF \text{ (Nm)}$
4. Vyberte najbližšiu vyššiu spojku podľa vypočítaného momentu
5. Uistite sa že vybraná spojka je vhodná pre vŕtania a DBSE

RAIH Jaw - Flex 03
CE II 2 GD -30°C +100°C

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozmer	červený (Std.)		žltý	
	Tnom (Nm)	Tmax (Nm)	Tnom (Nm)	Tmax (Nm)
19	17	34	10	20
24	60	120	35	70
28	160	320	95	190
38	325	650	190	380
42	450	900	265	530
48	525	1050	310	620
55	685	1370	410	820
65	940	1880	625	1250
75	1920	3840	1280	2560
90	3600	7200	2400	4800
tvrdosť	95 ShA		92 ShA	
Teplota	od -40°C do 80-120°C podľa msteriálu hviezdice			

SF - servisné koeficienty aplikácie

Hnaný stroj - príklad	El. motor	spaľovací motor	
		4 valce	2 valce
a. prevádzka bez rázov	1.5	2.0	2.5
b. mierne rázy	2.0	2.5	3.0
c. stredné rázy	2.5	3.0	3.5
d. nerovnomerná prevádzka, silné rázy	3.0	3.5	4.0

SF2 servisný faktor pri vyššej teplote

Teplotný rozsah -30°C až +120°C			> 70°C
SF2 1.0 1.5			2.0

SF3 servisný faktor nábehovej frekvencie

Nýbehová frekvencia nábeh/hodinu	menej ako 500	>500	
SF3	1.0	1.5	2.0

NESÚSOVOŠŤ

Veľkosť	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90
maximálny osový posuv (mm)	1.6	1.8	2.0	2.2	2.3	3.0	3.0	3.5	3.5	4.5
maximálna radiálna nesúsovosť (mm)	0.15	0.20	0.20	0.25	0.30	0.35	0.35	0.40	0.45	0.50
maximálna uhlová nesúsovosť (°)	0.80	0.80	0.80	0.90	0.90	1.0	1.0	1.0	1.1	1.1

Objednávky	Typ a veľkosť	typy nábojov	Surová alebo hotová diera	Hviezdica	materiál náboja
Príklad RRJ-55		I / II	40 / 60	Red	CI

● Ak nie je uvedené inak, spojka je so základnou hviezdnicou



IKEMA spol. s r.o.
Tabaková 2
900 27 Bernolákovo
SLOVAKIA
tel.: +421 (2) 4599 4876
mobil: +421 (903) 748 778
e-mail: ikema@ikema.sk
www.ikema.sk